

Stagione Sportiva 2017 / 2018

**RICHIESTA VARIAZIONE GARA**  
**AD USO ESCLUSIVO DELLE CATEGORIE PROVINCIALI DI LEGA NAZ. DILETTANTI**  
**TERZA CATEGORIA – JUNIORES PROVINCIALI**  
**ALLIEVI – GIOVANISSIMI – GIOVANISSIMI PROV FASCIA "B"**

LEGGERE LE NOTE IN CALCE PRIMA DI COMPILARE LA RICHIESTA



TIMBRO LINEARE DELLA SOCIETÀ RICHIEDENTE

Spett.le Delegazione Prov Frosinone  
 Viale Volsci 14  
 03100 FROSINONE

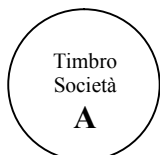
FAX : 0775 824181

Email: [dplnd.frosinone@Ind.it](mailto:dplnd.frosinone@Ind.it)

Data \_\_\_\_\_

**A** La Società .....

.....  
 chiede alla Società **B** che la gara in oggetto  
 venga variata come sotto descritto



IL LEGALE RAPPRESENTANTE

\_\_\_\_\_

Telefono per urgenze .....

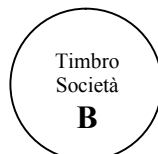
(SEGNALAZIONE OBBLIGATORIA)

FAX per urgenze .....

(SEGNALAZIONE OBBLIGATORIA)

**B** La Società .....

.....  
 preso atto della richiesta della Società **A**  
 concede il proprio NULLA-OSTA



IL LEGALE RAPPRESENTANTE

\_\_\_\_\_

Telefono per urgenze .....

(SEGNALAZIONE OBBLIGATORIA)

FAX per urgenze .....

(SEGNALAZIONE OBBLIGATORIA)

Gara del Campionato..... Girone.....

tra le Squadre ..... in programma  
 sul campo ..... per il giorno ..... ore .....

si giochi sul campo ..... il ..... ore .....

per i seguenti motivi .....

**N.B.:** La richiesta, per **motivi eccezionali**, deve essere compilata dalla **Società 'A'** e inviata alla **Società 'B'**.  
 La Società richiedente, ottenuto la restituzione del presente modello con il **"NULLA OSTA"** dalla **Società 'B'**,  
 provvederà ad inoltrare la presente richiesta alla **Delegazione Provinciale Frosinone** che, considerate le  
 motivazioni esposte e le necessità tecniche-organizzative, si riserva ogni decisione in merito.

**Le richieste prive del NULLA-OSTA, e dei relativi timbri e firme non saranno prese in considerazione.**

**Le VARIAZIONI devono pervenire improrogabilmente a questa DELEGAZIONE entro le ore 18,00 del  
 Martedì precedente la disputa della gara.**

**Le gare programmate con luce artificiale necessitano dell'omologazione dell'impianto di illuminazione con  
 inizio non oltre le ore 18.00.**

**Le Variazioni accettate verranno pubblicate sul Comunicato Ufficiale.**